

**BILANCIO 4 SEZIONI dal 1/01/2021 al 31/12/2021**

**ESERCIZIO 2021**

Centro imputazione 12 MONTESILVANO

**CONTO ECONOMICO preventivo**

**COSTI**

Conto	Part.	Descrizione	Saldo finale
<b>711</b>		<b>ACQUISTO BENI PER LA PRODUZIONE</b>	<b>9.711,05</b>
711.03		Acquisti materiali di consumo	1.998,59
711.12		Acquisto prodotti alimentari	7.712,46
<b>717</b>		<b>ACQUISTI DIVERSI</b>	<b>61,00</b>
717.90		Spese per Covid 19	61,00
<b>721</b>		<b>COSTI PER UTENZE</b>	<b>5.299,52</b>
721.02		Energia elettrica	1.319,08
721.04		Spese telefoniche ordinarie	475,05
721.07		Acqua potabile	400,38
721.08		Assistenza software	366,00
721.09		Gas	2.739,01
<b>725</b>		<b>MANUTENZIONI</b>	<b>2.818,04</b>
725.04		Manutenzione attrezzature	120,01
725.07		Canoni di manutenzione	2.600,43
725.08		Manutenzioni su beni propri	97,60
<b>731</b>		<b>COSTI PERSONALE DIPENDENTE</b>	<b>106.358,59</b>
731.01		Retribuzioni lorde	81.357,12
731.06		Oneri sociali dipendenti ordinari	17.825,11
731.11		Quote T.F.R. dipendenti ordinari	6.492,54
731.15		Premi INAIL	273,41
731.18		Assicurazione sanitaria dipendenti	410,41
<b>735</b>		<b>COSTI SERVIZI E CONSULENZE</b>	<b>13.507,35</b>
735.01		Consulenze tecniche, legali e fiscali	13.264,05
735.09		Spese bancarie	243,30
<b>743</b>		<b>SPESE GENERALI</b>	<b>3.545,32</b>
743.02		Assicurazioni obbligatorie	576,31
743.03		Valori bollati	8,00
743.06		Contributi associativi	850,00
743.09		Spese generali varie	299,02
743.14		Costi manutenzione giardino	1.716,00
743.17		Cancelleria varia	95,99
<b>746</b>		<b>ONERI TRIBUTARI</b>	<b>474,66</b>
746.06		Tassa raccolta e smaltimento rifiuti	474,66
<b>747</b>		<b>ALTRI COSTI DI ESERCIZIO</b>	<b>45,36</b>
747.03		Abbuoni e arrotondamenti passivi	45,36
<b>782</b>		<b>AMM.TI ORDINARI IMMOBILIZZ.MATERIALI</b>	<b>452,20</b>
782.11		Amm.ti ordinari impianti generici	254,98
782.21		Amm.ti ord. macch. attrez.varia e minuta	146,40
782.32		Amm.ti ordinari impianto allarme	50,82
		<b>Totale Costi</b>	<b>142.273,09</b>

**RICAVI**

Conto	Part.	Descrizione	Saldo finale
<b>611</b>		<b>VENDITE PRODOTTI FINITI E MERCI</b>	<b>85.829,00</b>
611.12		Rette scuole materne	66.654,00
611.16		Ricavi pasti	19.175,00
<b>641</b>		<b>PROVENTI DIVERSI</b>	<b>43.198,57</b>
641.24		Contributo comunale	10.000,00
641.26		Contributi Ministero P.Istruzione	33.198,57
<b>647</b>		<b>PROVENTI STRAORDINARI</b>	<b>31,26</b>
647.14		Abbuoni attivi	31,26
		<b>Totale Ricavi</b>	<b>129.058,83</b>
		<b>Perdita del periodo</b>	<b>13.214,26</b>
		<b>Totale a pareggio</b>	<b>142.273,09</b>

N.B. Facciamo presente che nel bilancio non è inclusa la retribuzione al personale religioso.

Nelle spese di gas, luce acqua e telefono abbiamo sottratto una percentuale a carico della Comunità delle Suore.